



Zwillingsschlauch

für Azetylen und Sauerstoff Autogen-Schweissanwendungen.

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Norm | EN ISO 1307:2008, ISO 3821:2019 |
| Betriebsdruck | 20 bar |
| Platzdruck | 60 bar |
| Min. Temperatur | -30 °C |
| Max. Temperatur | +70 °C |
| Material Innenseele | EPDM |

| | |
|----------------------|-----------------------------------|
| Innenseele | Glatt |
| Farbe Innenseele | Schwarz |
| Material Aussendecke | EPDM |
| Decke | Glatt |
| Farbe Aussendecke | Blau (Sauerstoff) /rot (Acetylen) |
| Einlagen | Gewebeeinlagen |

| Ø Innen | Wand (mm) | Ø Aussen (mm) | Gewicht (kg/mtr) | Länge (mtr) |
|---------|-----------|---------------|------------------|-------------|
| 6/6 | 3,5 | 13,0 | 0,325 | 40/50 |
| 6/9 | 5,0/3,5 | 16,0 | 0,440 | 40/50 |
| 8/8 | 3,5 | 15,0 | 0,412 | 50 |
| 9/9 | 3,5 | 16,0 | 0,440 | 50 |

Anwendung: Blauer Schlauch - Sehr flexibler, glatter Druckschlauch zur Förderung von Sauerstoff. Zum Schweißen und Schneiden, zum elektrischen Plasmaschweißen und ähnlichen Verfahren.

Roter Schlauch - Sehr flexibler, glatter Druckschlauch zur Förderung von Acetylen. Zum Schweißen und Schneiden, zum elektrischen Plasmaschweißen und ähnlichen Verfahren. Auch geeignet für Wasserstoff, Synthesegas (Gemisch aus Kohlenmonoxid und Wasserstoffgas), Kohlendioxid, Argon und Stickstoff Schneid- und Schweissanwendungen. Nicht geeignet für LPG, MPS und CNG.

Bemerkung:

- Anschnitte nicht möglich